



1 **Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza**

2 Oznaczenia: EN ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s3.2 D60.3 H-L045 ss nb rw

3 Nr dokumentu: 372386/2016/SES/IS

4 WPS - odniesienie: WPS

5 Nr instrukcji: 311/T/BW/1/wm/t3,2/D60,3/H-L045 ss nb rw

6 Nazwisko spawacza:

7 Data i miejsce urodzenia:

8 Rodzaj dokumentu to:

9 Nr dokumentu tożsamości: 40491052103

10 Pracodawca:

11 Przepis/norma: PN-EN ISO 9606-1:2014-02

12 Uzupełniające złącze ze spoiną pachwinową: **nie**

13 Egzamin teoretyczny: **akceptowalna**

14	Złącze próbne	Zakres kwalifikacji
15 Procesy spawania	311	311
16 Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	T	T; P
17 Rodzaj spoiny	BW	BW
18 Grupy/podgrupy materiału podstawowego	1.2	-
19 Grupy materiałowe spoiwa	FM1	FM1, FM2
20 Spoiwo (oznaczenie)	S	S
21 Gaz osłonowy		-
22 Materiały pomocnicze	-	-
23 Rodzaj prądu i biegunowość	-	-
24 Grubość materiału (mm)	3.2	-
25 Grubość spoiny (mm)	3.2	3 do 4.8
26 Średnica zewnętrzna rury (mm)	60.3	>= 30.15
27 Pozycja spawania	H-L045	PA, PC, PE, PF, PH, H-L045
28 Szczegóły wykonania spoiny	ss nb rw	ss nb rw

29	Typ badania	30 Wykonano i akceptowano	31 Nie badano
32	Badanie wizualne	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
33	Badanie radiograficzne	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
34	Badanie ultradźwiękowe	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
35	Próba łamania	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
36	Próba zginania	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
37	Próba rozciągania złącza z karbem	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
38	Badania makroskopowe	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

39 Nazwisko i podpis egzaminatora:

mgr inż. Piotr Wierzbiński

Egzaminator Spawaczy
Licencja Instytutu Spawalnictwa
Nr L-433/2016

Jednostka egzaminująca:

mgr inż. Piotr Wierzbiński (EW)

Instytut Spawalnictwa, Gliwice

Data spawania:

28.07.2016

Kwalifikacja ważna do:

27.07.2018

